

Warum Silver Atena?

Silver Atena ist als verlässlicher Lieferant in der Automobilindustrie und starker Partner für Urban Air Mobility sowie erneuerbare Energien im Markt etabliert. Als Premiumentwickler und Lieferant für Hightech-Mobility-Solutions bieten wir Ihnen einen sicheren Arbeitsplatz mit Flexibilität und eine ideale Plattform, um Ihre Erfahrung einzubringen.

Wir bieten Ihnen vielseitige und anspruchsvolle Tätigkeiten in einem modernen Arbeitsfeld, das immer neue spannende Herausforderungen mit sich bringt.

Das bieten wir

- Attraktives Vergütungspaket
- Flexible Arbeitszeiten
- Hybrides Arbeiten
- Fachliche Weiterbildungsprogramme
- EGYM Wellpass, ÖPNV-Zuschuss oder Sachbezugskarte
- Vielfältiges Angebot an Gesundheit und Sportaktivitäten
- Verpflegungsmöglichkeiten vor Ort
- Kostenfreie Parkmöglichkeiten
- Regelmäßige Betriebsveranstaltungen
- Corporate Benefits
- Jobrad

Wollen Sie die Zukunft gemeinsam mit uns gestalten?

Nutzen Sie unser Onlinetool.

Wir freuen uns auf Ihre Bewerbung!

[Zum Bewerbungsformular](#)



Director Qualitätsmanagement / Director Quality Management (m/w/d)

Die Zukunft der Mobilität gestalten.



Stellenbeschreibung:

Ihr Qualitätsversprechen an uns: Sie führen Ihr Quality Team & Ihre Stakeholder wirksam und managen Qualitätsthemen ergebnisorientiert. Unser Versprechen an Sie: Als Top-Innovator und Experte für E-Mobility bieten wir Ihnen ein vielseitiges und verantwortungsvolles Aufgabenspektrum in einem Umfeld, wo Team-Spirit, gemeinsamer Erfolg und ein sich ergänzendes Miteinander sehr wichtig sind. Als erfahrener Qualitätsprofi agieren Sie als wichtigste(r) AnsprechpartnerIn und AkteurIn für unser Top-Management bei allen Qualitätsthemen in unseren Elektronik-Entwicklungsprojekten. Wenn Sie Spaß am Mix aus wirksamen Managen und konzeptioneller Arbeit haben, freuen wir uns auf Ihre Bewerbung! Wichtig ist uns, dass Sie mittelständisches Denken & Agieren im Blut haben und dies bei erfolgreichen Unternehmen bereits unter Beweis stellen konnten. Dann passen Sie zu uns!

Ihre Aufgaben:

- Fachliche und disziplinarische Führung des Qualitätsbereiches
- Sicherstellung der Entwicklungs- und Produktionsqualität
- Weiterentwicklung und Kompetenzaufbau in der Abteilung
- Planung, Organisation & Priorisierung des Quality Teams
- Aufrechterhaltung und Weiterentwicklung des QM-Systems unter anderem nach IATF 16949 & EN 9100
- Organisation von internen und externen Auditierungen (System- und Prozessaudits)
- Verantwortung für die Lieferantenqualität
- Monatliches Reporting der KPIs an die Geschäftsführung
- Ansprechpartner bei Kunden und Partnern

Ihre Kompetenzen:

- Abgeschlossenes Ingenieurstudium (vorzugsweise Elektrotechnik) oder eine vergleichbare Qualifikation
- min. 10-jährige Berufserfahrung im Automotive-Umfeld als QM-Führungskraft
- Ausgeprägte Managementkompetenz mit einem guten Mix aus Teamgeist und Durchsetzungskraft

- Fundierte Erfahrung in der Elektronik-Entwicklung
- Zertifizierung im Bereich IATF 16949
- Konsequente Ergebnisorientierung
- Kompetente Kommunikation mit Kunden und Lieferanten
- Fundierte Kenntnisse der einschlägigen nationalen und internationalen Normen und Richtlinien
- Neben strategischem & konzeptionellem Handeln situationsbezogen auch Hands-on-Mentality
- Hohes Maß an Eigeninitiative und ausgeprägtes Umsetzungsvermögen
- Verhandlungssichere Deutsch- und Englischkenntnisse in Wort und Schrift

