

Warum Silver Atena?

Silver Atena ist als verlässlicher Lieferant in der Automobilindustrie und starker Partner für Urban Air Mobility sowie erneuerbare Energien im Markt etabliert. Als Premium-entwickler und Lieferant für Hightech-Mobility-Solutions bieten wir Ihnen einen sicheren Arbeitsplatz mit Flexibilität und eine ideale Plattform, um Ihre Erfahrung einzubringen.

Wir bieten Ihnen vielseitige und anspruchsvolle Tätigkeiten in einem modernen Arbeitsfeld, das immer neue spannende Herausforderungen mit sich bringt.

Das bieten wir

- Attraktives Vergütungspaket
- Flexible Arbeitszeiten
- Hybrides Arbeiten
- Fachliche Weiterbildungsprogramme
- EGYM Wellpass, ÖPNV-Zuschuss oder Sachbezugskarte
- Vielfältiges Angebot an Gesundheit und Sportaktivitäten
- Verpflegungsmöglichkeiten vor Ort
- Kostenfreie Parkmöglichkeiten
- Regelmäßige Betriebsveranstaltungen
- Corporate Benefits
- Jobrad

Wollen Sie die Zukunft gemeinsam mit uns gestalten?

Nutzen Sie unser Onlinetool.

Wir freuen uns auf Ihre Bewerbung!

[Zum Bewerbungsformular](#)



Senior Qualitätsmanager/ Senior Quality Manager mit Schwerpunkt Entwicklungsprojekte (m/w/d)

Die Zukunft der Mobilität gestalten.



München,
Deutschland



Herr Thomas Roeder
jobs@silver-atenade

Stellenbeschreibung:

Ihr Qualitätsversprechen an uns: Sie führen Ihre Stakeholder wirksam und managen Qualitätsthemen ergebnisorientiert. Unser Versprechen an Sie: Als Top-Innovator und Experte für E-Mobility bieten wir Ihnen ein vielseitiges und verantwortungsvolles Aufgabenspektrum in einem Umfeld, wo Team Spirit, gemeinsamer Erfolg und ein sich ergänzendes Miteinander sehr wichtig sind. Als erfahrener Qualitätsprofi agieren Sie als wichtigste® AnsprechpartnerIn und Akteurln für unsere Fachbereiche und für unser Management bei allen Qualitätsthemen im Bereich unserer Entwicklungsprojekte inklusive des Lieferantenmanagements. Wenn Sie Spaß am Mix aus Managen, konzeptioneller und operativer Hands-On-Arbeit haben, freuen wir uns auf Ihre Bewerbung! Wichtig ist uns, dass Sie mittelständisches Denken & Agieren im Blut haben und dies bei erfolgreichen Unternehmen bereits unter Beweis stellen konnten. Dann passen Sie zu uns!

Ihre Aufgaben:

- Effektives Management aller QM-Themen im Bereich unserer Entwicklungsprojekte inklusive des Lieferantenmanagements
- Auslastungsplanung in enger Abstimmung mit dem Head of Quality
- Sicherstellung der Produktqualität im gesamten Produktlebenszyklus zur Risikominimierung
- Umsetzung der Forderungen aus IATF 16949 und VDA/AIAG
- Kreative Anwendung von Qualitätsmethoden (z.B. FMEA) zur präventiven Absicherung
- Analyse der kundenspezifischen Forderungen und Gap-Analyse zum bestehenden System
- Erhebung von Qualitätsdaten sowie Definition und Reporting von Kennzahlen
- Betreuung von Kundenbesuchen und -audits sowie Durchführung interner Audits nach VDA 6.3
- Eigenverantwortliche Bearbeitung und Überwachung von Aktionsplänen zur Gewährleistung der Produktqualität

Ihre Kompetenzen:

- Abgeschlossenes technisches Studium (z. B. Elektrotechnik) oder vergleichbare Ausbildung
- Ausgeprägte Managementkompetenzen mit einem guten Mix aus Teamgeist und

Durchsetzungskraft

- Mindestens 5 Jahre Berufserfahrung im Qualitätsmanagement der Automobilindustrie
- Erfahrung im Bereich der Elektronikfertigung
- Kenntnisse im Bereich der Elektrotechnik oder Schalltechnik wünschenswert
- Zertifizierung im Bereich IATF 16494 von Vorteil
- Qualifizierung zum lizenzierten Auditor VDA 6.3 wünschenswert
- Fundiertes Anwendungs-Knowhow verschiedener Qualitätstechniken (z.B. FMEA, DMAIC/Six-Sigma)
- Solide Kenntnisse im Bereich der Automotive Core Tools
- Fokussiertes, zielorientiertes Agieren mit Umsetzungsstärke
- Souveränes Auftreten und Moderationsgeschick
- Hohe Einsatzbereitschaft mit Hands-On-Mentalität
- Sehr gute Deutsch- und Englischkenntnisse

